

DGT4X

DGT4X - GEWICHTSTRANSMITTER MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT



Gewichtstransmitter mit hoher Geschwindigkeit zur Datenübertragung an SPSen über Feldbus, Analogausgang oder RS485. Ermöglicht das Ablesen und Diagnostizieren jeder Wägezelle oder angeschlossenen Waage.

Verfügbar in den Versionen:

PROFINET I/O | ETHERNET/IP | ETHERCAT |
MODBUS TCP | CANOPEN | DEVICENET |
PROFIBUS | PROFIBUS | ANALOG OUTPUT |
RS485

Zulassungen:

CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID),
OIML R-51 (MID), NMI S788

Standardmäßig integrierter Webserver für
Konfiguration, Diagnose und Datensicherung

Vertrieb und Service:

RAYSENS GMBH

BACHGRABENWEG 19 - CH-4123 - ALLSCHWIL - SWITZERLAND
Tel. 0041614831113 Fax. 0041614831112
kg@raySens.ch

Die ideale Lösung für
**fortschrittliche industrielle
Anwendungen**



Neu im Vergleich zu DGT4

- Neuer Prozessor der letzten Generation, der bis zu 2600 Messwerte pro Sekunde verarbeiten kann. Die hohe Geschwindigkeit ermöglicht eine extrem genaue Gewichtsfiltration auch bei Wiegezeiten im Bereich von Millisekunden.
- Neuer Zellversorgungskreislauf für mehr Wägestabilität.
- Stromversorgungskreis mit Schutzvorrichtungen, spezifisch für industrielle Umgebungen.
- Abnehmbare Klemmen zur Vereinfachung der Verdrahtung im Schaltschrank.
- Frontaler Mikro-USB-Kommunikationsanschluss für Konfiguration, Diagnose und Datensicherung.
- XSPEED TOOL: Neue PC-Software mit Oszilloskopfunktion zur Systemdiagnose und Wägefilteroptimierung.
- 14,2 mm Display.
- Neues Konfigurationsmenü zur Vereinfachung der Kalibrierung und Konfiguration.
- RS485-Kommunikationsanschluss ist bei allen Versionen immer verfügbar.
- Bis zu 120 Feldbus-Updates pro Sekunde.

INTEGRIERTER WEBSERVER

- Der integrierte WEB-SERVER ermöglicht die vollständige Diagnose, Kalibrierung und Fernkonfiguration des Gewichtstransmitters aus dem Ethernet-Netzwerk.
- *Nur für die Modelle PROFINET, ETHERNET/IP und MODBUS TCP/IP.*

PC XSPEED TOOL SOFTWARE

- Spezifisches Programm für den PC, das entwickelt wurde, um die Leistung eines jeden Wägesystems zu verbessern.
- Anpassung des Wägefilters, um die Geschwindigkeit und Genauigkeit der Wägungen in statischen und dynamischen Anwendungen zu maximieren.
- Grafische Analyse der Wägewerte zur Identifizierung von mechanischen Störungen und Vibrationen.



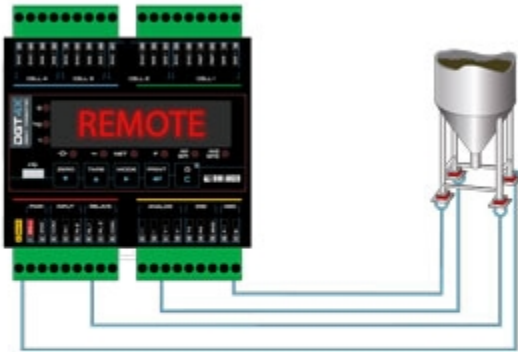
TECHNISCHE MERKMALE

- Versorgung: 12-24Vdc
- Konverter: A/D 24 bit mit 4 Kanälen
- Max. Waagenanzahl: 4
- Anschluss: 4 oder 6 Zelle (mit Sense Leitung)
- Betriebsmodus:
 - Digitale Verteilerdose
 - Einzelwaage-Gewichtstransmitter
 - Multiwaage-Gewichtstransmitter
- Gewichtstransmitter-Geschwindigkeit: bis zu 3200 Konv./Sek
- Wählbare Abtastrate: bis 2600 Konv./Sek
- Geschwindigkeit der Aktualisierung auf Feldbus: bis 120 Hz
- Visualisierung: bis zu 800.000d
- Min. Signal: 0,03 μ V/d (0,3 μ V/e)
- Auflösung: 3.000.000 Punkten
- Linearisierung: bis zu 8 Punkten
- Anschließbare Wägezellen: bis zu 16 350 Ω Zellen
- Feldbus: Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT, EthernetIP, CANopen, DeviceNet, Modbus TCP/IP.
- Verbindungsschnittstellen:
 - 1 Micro-USB-Anschluss (Gerät) für die Konfiguration vom PC aus über "Dinitools®" und "XSpeed Tool"
 - 1xRS485 Schnittstelle
 - 1 RS232 Schnittstelle (Mod. DGT4X / DGT4XAN)
- Analogischer Ausgang: 16 bit (DGT4XAN Modell) 4-20mA, und 0-10Vdc.
- Digitale Ausgänge: 2 konfigurierbare OUT
- Digitale Eingänge: 2 konfigurierbare IN
- Zulassungen:
 - CE-M EN 45501, OIML R76 (10000e o 3000 + 3000e) / R51 / R61 MID
 - UL Listed (auf Anfrage)
 - EU Baumusterprüfbescheinigung (45501:2015)
 - NMI S788 certificate
- Gehäuse: ABS, zur Montage auf Hutschiene (106 x 56 x 118 mm)
- Kalibrierung:
 - Theoretisch (mVV)
 - Mit Prüfgewichten
 - Remote über WEB SERVER
 - Über die Tastatur
 - Vom PC mit "Dinitools®"
- Tastaturfunktionen:
 - Nullstellen, Tara, Funktionsmodus, Ausdruck/manuelle Datenübertragung, On/Stand-by
- Funktionsweise:
 - Sollwert, Hohe Auflösung, Spitze, Alibispeicher, Maßeinheit-Konverter, Alarm bei Ungleichgewicht, Ausschluss der defekten Zelle
- Tastatur: mechanische mit 5 Tasten
- Display: mit roter Led-Beleuchtung von 14,2 mm

BEISPIEL 1



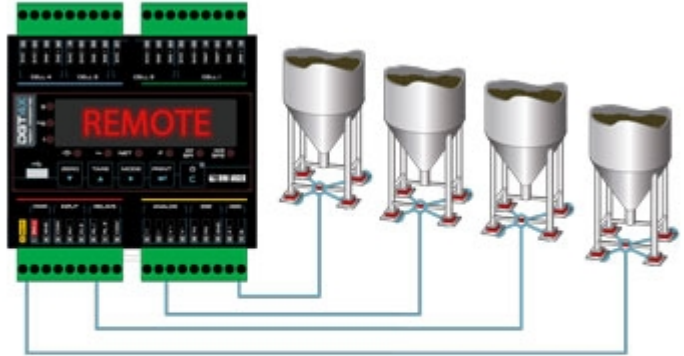
DIGITAL EQUALISATION BOX MODE



BEISPIEL 2



4 SCALES MODE



BEISPIEL 3

Home Sign out Change password Release 1.3

Fieldset	Value	Unit	Unit	Reference	Unit
ID	GROSS	NET	TARE	UNIT	STATUS
1	508	508	0	kg	- - L5 CL INT INT OUT11 OUT2

ADC: none

PARAMETERS	CALIBRATION	COMMANDS
Unit: kg	Cal points: 1	KEYBOARD LOCK
Decimals: 0	Weight: ADC	KEYBOARD UNLOCK
Capacity 1: 10000	Zero: 0	SCALE REBOOT
Capacity 2: 0	Point 1: 10000	WRITE PARAMETERS
Division 1: 1	Point 2: 0	WRITE SETPOINTS
Division 2: 1	Point 3: 0	

SETPOINTS
Setpoint 1 on: _____
Setpoint 1 off: _____
Setpoint 2 on: _____
Setpoint 2 off: _____



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

RAYSENS GMBH

BACHGRABENWEG 19 - CH-4123 - ALLSCHWIL - SWITZERLAND

Tel. 0041614831113 Fax. 0041614831112

kg@raySens.ch

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Alle technischen Daten und Grafiken können für Änderungen und Verbesserungen ohne vorherige Ankündigung erfolgen.